

УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

№ 1 (4) 2010

ИННОВАЦИИ

ОТКРЫТИЕ СЕРВИСНОГО ЦЕНТРА «ИЛЬМА EXPRESS»



Система менеджмента качества и система экологического менеджмента ООО «Ильма» сертифицированы на соответствие стандартам ISO 9001 и ISO 14001.

КОМПАНИЯ «ИЛЬМА» УСПЕШНО ПРОШЛА ПЕРВЫЙ НАДЗОРНЫЙ АУДИТ ИНТЕГРИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА НА ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ СТАНДАРТОВ: «СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА» ISO 9001:2008 И «СИСТЕМЫ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО МЕНЕДЖМЕНТА» ISO 14001:2004



В январе 2010 года уполномоченный внешний сертификационный орган TÜV International RUS (www.tuv.ru) провел первый надзорный аудит интегрированной системы менеджмента компании «Ильма». Цель первого аудита состояла в том, чтобы оценить степень внедрения системы менеджмента качества и системы экологического менеджмента и оценка их результативности. Компания «Ильма» имеет два сертификата на соответствие системам менеджмента: сертификат на Систему менеджмента качества, соответствующую требованиям стандарта ISO 9001:2008, и сертификат на Систему экологического менеджмента, соответствующую требованиям стандарта ISO 14001:2004.

Первый надзорный аудит выявил, что интегрированная система менеджмента компании, внедренная с 18 августа 2008 года, сертифицирована в январе 2009 года и успешно функционирует в соответствии с требованиями и положениями стандартов ISO 9001:2008, ISO 14001:2004.

РЕГИСТРАЦИЯ ТОВАРНОГО ЗНАКА «GRAFLAN» В ЕВРОСОЮЗЕ



Товарный знак «GraFlan», принадлежащий ООО «Ильма», был успешно зарегистрирован в Евросоюзе в отношении всех заявленных товаров и услуг. Сертификат о регистрации товарного знака выдан специальным Органом регистрации – Офисом по гармонизации на внутреннем рынке (The Office for Harmonization in the Internal Market). Торговая марка, зарегистрированная в данном органе, едина для всех стран ЕС и дает владельцам

исключительные права, позволяющие им запретить любые действия третьих лиц от использования тождественных торговых марок в их коммерческих действиях.

НОВЫЕ ПАТЕНТЫ «ИЛЬМЫ»

«Ильма» в стремлении укрепить свою интеллектуальную базу и технологическое лидерство продолжает оформление патентов на изобретения в области уплотнительной техники.

Первое изобретение «Уплотнительная прокладка для герметизации фланцевого соединения» – имеет уникальную конструкцию. Прокладка содержит кольцевой уплотнительный элемент и опорное средство с радиально направленной державкой, выступающей над фланцами соединения. Воплощение этого изобретения в линейке «ГраФлан» – прокладка ГраФлан® – Спецназ ФЛ-ПЛ-005.

В основу второго изобретения «Уплотнительное кольцо для сальника» была положена задача разработать сальниковое уплотнение, лёгкое в установке, которое бы минимизировало процесс коррозии уплотняемых поверхностей сальника, расширило диапазон его применения в отношении уплотняемых сред, а также позволило бы упростить процесс изготовления таких колец и расширить диапазон их размеров.

Полезная модель «Межфланцевая заглушка» обеспечивает защиту заглушки ГраФлан® МФЛ предназначенной для установки между гладкими фланцами (исполнение 1 по ГОСТ 12815-80) для перекрытия трубопроводов во время проведения ремонтов. Эта межфланцевая ремонтная заглушка содержит прочный стальной непроницаемый сердечник и двусторонний импрегнированный уплотнитель.

Патент «Плоская уплотнительная прокладка, способ и устройство для ее изготовления» описывает технологию изготовления прокладки из паронита или терморасширенного графита, покрытую экспандированным фторопластом.

РАЗРЕШЕНИЕ ОТ РОСТЕХНАДЗОРА

Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору продлила до 2015 года разрешение на применение уплотнительных материалов, производимых компанией «Ильма».



Уполномоченной экспертной организацией была проведена экспертиза промышленной безопасности. Объектом экспертизы стали уплотнительные изделия и материалы производства компании «Ильма». Экспертной организацией было выявлено, что уплотнительные изделия, выпускаемые ООО «Ильма», соответствуют требованиям промышленной безопасности и могут быть рекомендованы к применению на объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности, систем газоснабжения и газораспределения, а также для предприятий ТЭК.



СЕРТИФИКАТЫ, ПАТЕНТЫ
И РАЗРЕШЕНИЯ

стр. 2



ФИЛОСОФИЯ КОМПАНИИ

«НЕСМОТЯ НА РИСКИ,
МЫ ВЕРИМ, ЧТО ЗА НАМИ БУДУЩЕЕ» –
интервью с генеральным директором
ООО «Ильма» А. П. Епишовым

стр. 4-5

ВАЖНЫЕ СОБЫТИЯ

ОТКРЫТИЕ СЕРВИСНОГО ЦЕНТРА
«ИЛЬМА EXPRESS»

стр. 6-7



НОВОСТИ

стр. 8-9

НОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

ЛИСТОВОЙ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ
«ИЛЬМА-EXPRESS»
МАШИНА ДЛЯ ВЫРЕЗКИ ПРОКЛАДОК P/FD 250

стр. 10-11



КЛИЕНТЫ

стр. 12-13

ЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

НОВАЯ МЕТОДИКА ГЕРМЕТИЗАЦИИ
САЛЬНИКОВЫХ УЗЛОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ
НАСОСОВ В ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИКЕ И В
ТЕПЛОСНАБЖЕНИИ

стр. 14-15



«ИЛЬМА» В ЛИЦАХ

«ИЗОБРЕТАТЕЛЬНЫЙ,
УВЛЕКАЮЩИЙСЯ...»

стр. 16

ЗАРУБЕЖНЫЕ ПАРТНЕРЫ

стр. 17-19



ИЛЬМА®
МИРОВАЯ ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Уважаемые читатели!

2010 год стал для нас годом важных событий, новых возможностей, интересных проектов. Весной совместно с нашим стратегическим партнёром, австрийской компанией Klinger Dichtungstechnik, мы открыли первый на Северо-Западе РФ сервисный центр промышленных уплотнений «Ильма Express». Сервисный центр – это уникальный проект, нацеленный на комплексное решение вопросов герметизации оборудования в промышленности и в энергетике. В рамках этого проекта «Ильма» предоставляет уникальные условия поставки, включающие отсрочку платежей и хранение гарантированного запаса уплотнительных материалов по запросу заказчика.

Компания «Ильма» меняется, развивается, пересматривает свои подходы к работе с партнёрами. В своём стремлении предложить заказчикам новые эффективные решения в области герметизации создаёт новые изделия. За прошедшие полгода «Ильма» получила четыре патента на изобретения. Запатентованные уплотнения были изобретены в результате тесного сотрудничества с нашими заказчиками. Была разработана новая методика герметизации сальниковых узлов центробежных насосов в электроэнергетике и в теплоснабжении.

Компания «Ильма» с момента своего основания выступает за отказ от асбестосодержащей продукции. Поэтому в этом году мы представили на рынке новый листовой безасбестовый материал «ИЛЬМА-Express». Этот универсальный прокладочный материал общепромышленного назначения является безасбестовой альтернативой традиционного паронита. Мы уверены, что этот факт станет еще одним шагом в направлении перехода российских предприятий на безасбестовые уплотнительные изделия.

Мы выражаем благодарность нашим партнёрам и постоянным клиентам – за поддержку и приверженность нашей продукции.

С уважением,
Редакционный совет





«НЕСМОТРЯ НА РИСКИ, МЫ ВЕРИМ, ЧТО ЗА НАМИ БУДУЩЕЕ»

Интервью с генеральным
директором ООО «Ильма»
А. П. Епишовым

Сегодня в условиях медленного подъема после общего экономического спада многие производственные компании испытывают сложности с финансированием. С целью снижения издержек многие предприятия сокращают расходы на персонал. Новостями об очередных массовых увольнениях уже никого не удивишь. Но даже в это непростое время некоторые компании являются исключением из правил. «Ильма» – яркий пример того, как компания бережно и уважительно относится к своим сотрудникам и делает всё для того, чтобы вовремя и правильно мотивировать людей на совместное преодоление трудностей.

В беседе с генеральным директором «Ильмы» Александром Павловичем Епишовым, наш корреспондент Татьяна Городцова узнала, что секрет кроется в глубокой философии компании.

– Александр Павлович, я знаю, что, к сожалению, в период кризиса сложности не обошли стороной и «Ильму». Вы, как руководитель и главный акционер компании, рассматривали вероятность сокращения персонала?

– Версии об увольнении сотрудников мы не рассматривали совершенно. Даже, если бы кто-то из моих коллег расслабился, и я, пользуясь возможностью, сократил бы штат, то сам факт увольнения очень негативно мог отразиться на атмосфере в коллективе, ведь многие бы подумали, что завтра наступит очередь кого-то другого. А главное – в «Ильме» нет ненужных людей. Мы – небольшая частная компания, и мы не можем себе позволить содержать лишних сотрудников. Поэтому численность персонала сбалансирована, каждый занимается своим делом.

– Согласен ли коллектив с проводимой Вами политикой? Вы советуется с Вашими коллегами?

– «Ильма» – это коллектив единомышленников. Мы дружим, уважаем друг друга и ценим. Поэтому

все беды и трудности мы переживаем вместе. Как мне кажется, коллектив относится с поддержкой и пониманием к принимаемым мной решениям. Когда начались трудности, и я сказал людям, что ситуация у нас непростая, конечно, сотрудники позитивно отнеслись к тому, что мы никого не увольняем, и, несмотря на финансовые сложности, будем сохранять коллектив. Мы решили, что будем сообща добиваться улучшения ситуации. С того момента прошло больше года, мы – вместе, и что немаловажно – ситуация с продажами сейчас изменилась в лучшую сторону.

– Изменился ли формат взаимодействия руководства компании с персоналом в период нестабильности? Стали ли отношения с сотрудниками более открытыми, или Вы стараетесь лишний раз не волновать их плохими новостями?

– В «Ильме» всегда существовали разные форматы взаимодействия – формальный и неформальный. В период нестабильности в общении ничего существенно не изменилось. Я всегда могу прийти

на производство, пообщаться с людьми и узнать, как дела. Могу провести официальное совещание. Бесспорно, в тяжелые времена, неформальное доверительное общение сплачивает коллектив. Мне представляется правильным, когда руководство не стесняется разговоров с сотрудниками. Вот пример. В период кризиса нам пришлось задерживать заработную плату. В этом случае, сотрудники фактически кредитовали нас, акционеров, поэтому, когда такое случается, мы выражаем персоналу благодарность за поддержку. Долги мы отдаём, а хорошая атмосфера и доверительный формат остаются.

– Даже в таком замечательном коллективе наверняка существуют внутренние противоречия. А в период нестабильности противоречия имеют обыкновение обостряться. Вы вмешиваетесь во внутренние конфликты Ваших коллег или предпочитаете занимать стороннюю позицию?

– Лично я стараюсь придерживаться определенных правил, установленных не мной, а еще моими учителями. Я не позволяю себе



публично отчитывать человека, я могу пригласить своего заместителя или рядового сотрудника в кабинет, побеседовать с ним. И стараюсь своим заместителям объяснять, что не нужно что-то негативное высказывать подчинённым публично. Я уважительно отношусь к сотрудникам и стараюсь поддерживать ровные, спокойные отношения с ними. А что касается разногласий – они есть всегда. Все мы люди творческие, амбициозные, и то, что наши взгляды на жизнь и, в частности, на развитие компании, отличаются – это нормально. Но если мы хотим что-то делать вместе, нужно искать компромисс. И с этой позиции я рассматриваю коммуникации как важный инструмент, способствующий улучшению атмосферы в компании, повышению мотивации у персонала. Если компания мотивирована, если она едина, то для нее преград нет, и она достигнет своих целей.

– На Ваш взгляд, развиты ли в «Ильме» внутрикорпоративные коммуникации? Достаточно ли сотрудникам информации о том, что происходит в компании и за её пределами?

– Я стараюсь придерживаться системного подхода, и поэтому считаю, что сначала нужно разобраться, что мы вкладываем в понятие «внутрикорпоративные коммуникации». Внутрикорпоративные коммуникации, на мой взгляд, это то, что объединяет коллектив. Прежде всего, это общение, передача информации от одного работника к другому. В этом контексте как раз коммуникации должны содействовать стратегическим целям компании. А наши стратегические цели – это лидерство на рынке в сегменте «премиум» и укрепление позиций в электроэнергетике. В инновационном бизнесе не прихо-

дится ожидать быстрых результатов. И при этом люди должны быть мотивированны на поиск нового. Когда сотрудник устал, или у него какие-то сложности в общении с коллективом – ему вообще не до работы. А если человек трудится в благоприятной атмосфере, ему легко творить и находить новые решения.

Если говорить о полноте информации, получаемой сотрудниками, я считаю, что помимо официальных встреч и неформального общения, в «Ильме» достаточно источников, из которых сотрудники узнают о событиях в компании и о реализуемых проектах. Это доска объявлений, корпоративный бюллетень и конечно – новостной раздел на нашем сайте.

– Ваша компания является разработчиком и производителем инновационной продукции, продвижение которой требует больших усилий. Готовы ли акционеры к реализации долгосрочных проектов, заведомо отказываясь от сиюминутной прибыли?

– Философия «Ильмы» заключается в том, что нам не интересно заниматься банальной торговлей. Мы хотим создавать новое. И наши сотрудники прекрасно отдадут себе отчет в том, что они работают в инновационной компании. А сегодня, к сожалению, инновации в России не востребованы в должной мере. Поэтому, несмотря на внешнюю простоту продукции, наш бизнес далеко не простой. Мы понимаем, что идем с опережением времени и определенным образом рискуем. Но мы видим, что ситуация меняется, становится больше конкуренции. Россия неизбежно будет интегрироваться в мировую экономику, и ценности будут меняться. Несмотря на риски, мы верим, что за нами будущее.

– Я знаю, что в социальной сети «В Контакте» существует группа «Ильма&Графлан», к которой присоединились многие Ваши коллеги. Как Вы относитесь к общению настоящих и бывших сотрудников компании в таком формате? Нужно ли поддерживать этот ресурс?

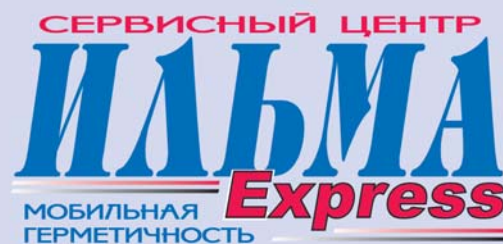
– Мне трудно ответить на этот вопрос однозначно. Я тоже являюсь участником этой группы, но у меня не хватает времени на общение через сеть «В Контакте». Любой инструмент коммуникации – социальные сети, выезды на природу и т. п. – все, что сближает и сплачивает людей, что позволяет донести до сотрудников информацию о компании, все это я приветствую. Но надо помнить, что форма не должна превалировать над содержанием. Если ни у кого в этом нет реальной заинтересованности, не стоит ничего создавать и поддерживать.

– Расскажите, пожалуйста, в двух словах о будущих планах, возможно, о новых проектах. Что ожидает компанию?

– У нас очень большие планы. Некоторые из них находятся под грифом «секретно». Я имею в виду те технические решения, которые нам предстоит запатентовать в будущем. Сейчас наша цель – это максимально расширить линейку продуктов, которые мы предлагаем заказчикам. Мы открыли сервисный центр, мы надеемся, что он будет хорошим инструментом для удовлетворения потребностей заказчиков. Мы разрабатываем новые изделия, осваиваем перспективные направления, развиваем отношения с зарубежными партнёрами. Так что у компании «Ильма» всё впереди.



ОТКРЫТИЕ СЕРВИСНОГО ЦЕНТРА «ИЛЬМА EXPRESS»



ПОДБОР, ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПОСТАВКА
ПРОМЫШЛЕННЫХ УПЛОТНЕНИЙ



ОТКРЫТИЕ СЕРВИСНОГО ЦЕНТРА «ИЛЬМА EXPRESS»

7 апреля 2010 г. в Санкт-Петербурге в конференц-зале отеля Lancaster Court состоялся семинар-презентация «Создание сервисного центра промышленных уплотнений «Ильма Express» – новый шаг в развитии стратегического партнёрства компаний «Ильма» (Россия) и «Klinger Dichtungstechnik» (Австрия). Уникальные возможности для заказчиков».

Это значимое мероприятие прошло с участием зарубежных гостей и было посвящено открытию в Санкт-Петербурге первого на Северо-Западе РФ сервисного центра по подбору, изготовлению и поставке промышленных уплотнений. На семинаре присутствовали более 50 человек, среди них – руководители и технические специалисты предприятий Северо-Запада («Газпром ПХГ», «ТГК-1», ГУП «ТЭК СПб», «ПО «МЗТА», «ТяжПромКомплект», «Гипрорыбфлот-сервис», «СПМБМ «Малахит», «Конар СПб», «Интекс Групп», «ЛЭР-Турбо», «Аркор», ЦКБ «Рубин», НП «Уплотнительная техника», «Пластполимер», «АВС Инжиниринг», «МЦ «ТПА», «Клингер Флуид Контрол ГмбХ», «Силовые машины», «Фармсинтез», Судостроительный завод «Северная верфь»), эксперты Жилищного комитета Администрации Санкт-Петербурга, корреспонденты специализированных СМИ и др.

Этот семинар – положительный пример эффективного прямого взаимодействия между разработчиком, поставщиком и конечным потребителем промышленной продукции. Как показывает практика, только при тесном сотрудничестве всех участников рынка можно добиться эффективного решения сложных технических и технологических задач, стоящих сегодня перед энергетическим комплексом, ЖКХ и другими отраслями промышленности, испытывающими потребность в эффективных и надёжных уплотнениях.

«ИЛЬМА EXPRESS» – ПЕРВЫЙ НА СЕВЕРО-ЗАПАДЕ РОССИИ СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР ПРОМЫШЛЕННЫХ УПЛОТНЕНИЙ

Сервисный центр «Ильма Express» – это уникальный перспективный проект, нацеленный на комплексное решение вопросов герметизации промышленного и энергетического оборудования.

Создание центра промышленных уплотнений стало возможным



благодаря планомерному развитию сотрудничества компаний «Ильма» и Klinger Dichtungstechnik. С 2008 года «Ильма» – эксклюзивный дистрибьютор в России листовых уплотнительных материалов производства компании Klinger, признанного мирового эксперта в области создания статических уплотнений для промышленного оборудования. Более чем 100-летний опыт разработки высококачественных уплотнений, высочайший контроль на всех стадиях производства продукции, сервис и техническая поддержка клиентов по всему миру – вот неполный список неоспоримых



Фланцевые прокладки изготавливаются на плоттере, который позволяет быстро и качественно вырезать изделия из любых безасбестовых листовых материалов, обеспечивает экономию материала около 20%.





Процесс изготовления прокладок на плоттере

конкурентных преимуществ компании Klinger Dichtungstechnik.

Сервисный центр оснащен современным высокотехнологичным оборудованием, что позволяет оперативно изготавливать большие партии фланцевых и сальниковых уплотнений из любых безасбестовых материалов, вырезать фланцевые уплотнения любой формы и размеров. Производство уплотнений на высокотехнологичном оборудовании гарантирует качество продукции и значительно сокращает трудозатраты. Заказчик получает качественную продукцию по минимальной цене в короткие сроки.

В Санкт-Петербурге на базе сервисного центра функционирует склад-магазин, одно из назначений которого – гарантированное хранение заявленного заказчиком объема уплотнений. Со склада-магазина производится оперативная отгрузка небольших партий листовых уплотнительных материалов, фланцевых и сальниковых уплотнений, а также сопутствующих товаров. Заказчикам оказывается содействие в организации оперативной доставки по Северо-Западу РФ.

Со временем номенклатура склада-магазина будет значительно расширена в соответствии с запросами клиентов. Уже в этом году по специальному заказу для нужд российских потребителей в Австрии (на заводе Rich. Klinger Dichtungstechnik GmbH & Co KG) запущен в производство листовый уплотнительный материал общепромышленного назначения. Это безасбестовый паронит, выпускае-

мый под маркой «ИЛЬМА-Express» с гарантированным качеством по невысокой цене – идеальный материал для тех предприятий, которые нацелены на быстрый перевод оборудования на безасбестовые уплотнительные материалы без значительного повышения затрат.

Эксперты сервисного центра будут осуществлять инженерный консалтинг на объектах заказчиков, в учебном центре «Ильмы» запланировано регулярное обучение технических специалистов правильному подбору и установке уплотнений. В планах – организация круглосуточной телефонной линии по вопросам герметизации разъемных соединений и развитие направления по восстановительному ремонту уплотнений.



ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С СЕРВИСНЫМ ЦЕНТРОМ «ИЛЬМА EXPRESS»:

- Профессиональный подбор промышленных уплотнений для заданных условий эксплуатации.
- Широкий ассортимент безасбестовых уплотнений европейского качества по низким ценам.
- Услуги хранения заказанной продукции на складе в СПб.
- Оперативное изготовление уплотнений на высокотехнологическом оборудовании по размерам заказчика.
- Содействие в организации доставки уплотнений.
- Возможность заказа через Интернет.
- Инжиниринговое сопровождение.



«ИЛЬМА» НАГРАЖДЕНА ДИПЛОМОМ И МЕДАЛЬЮ ЗА АКТИВНОЕ УЧАСТИЕ В РАБОТЕ ММЭФ «ТЭК РОССИИ В XXI ВЕКЕ»

В 2010 году «Ильма» традиционно выступила партнёром Московского международного энергетического форума «ТЭК России в XXI веке» (ММЭФ), который состоялся 7-10 апреля в Москве. Деятельность «Ильмы» в рамках Форума ведётся в двух направлениях: во-первых, эксперты «Ильмы» входят в состав Оргкомитета ММЭФ и активно участвуют в подготовке деловой программы мероприятия, во вторых «Ильма» является постоянным участником выставки, проходящей ежегодно на площадке Форума. Главное отличие данной выставки – исключительно высокий представительский уровень посетителей и наличие экспозиций официальных региональных делегаций. Традиционно экспозицию осматривают первые лица российского и мирового ТЭК, представители федеральных и региональных законодательных и исполнительных органов власти, топ-менеджеры компаний-лидеров мировой энергетики, ведущие экс-



парты общественных объединений и научных организаций. За активное участие в выставке «Ильма» награждена дипломом.

Очередным этапом сотрудничества между компанией «Ильма»



и Форумом стала работа по подготовке итоговых аналитических материалов по результатам ММЭФ-2010. Генеральный директор компании А.П. Епишов, несколько лет возглавляющий аналитическую группу Форума, на брифинге для журналистов, который состоялся 22 июня 2010 г. в «Экспоцентре» на Красной Пресне, представил бюллетень ММЭФ-2010 и итоговый отчёт по результатам анализа докладов участников. На встрече присутствовали эксперты Оргкомитета ММЭФ, журналисты профильных изданий и представители компаний-партнёров и спонсоров Форума. Дирекция Форума наградила компанию «Ильма» памятной медалью. Медали ММЭФ выпускаются ограниченным тиражом Московским монетным двором Госзнака и вручаются за вклад в развитие Форума.

Официальный сайт Форума «ТЭК России в XXI веке» – www.iprr.ru.

«ИЛЬМА» ПРОДЕМОНСТРИРОВАЛА НОВИНКИ УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ НА ВЫСТАВКЕ «РОС-ГАЗ-ЭКСПО – 2010»

25-28 мая 2010 г. в Петербургском СКК состоялась ежегодная выставка «РОС-ГАЗ-ЭКСПО – 2010». Это самое крупное выставочное мероприятие по газораспределению и газопотреблению в России, цель которого – максимально содействовать применению в газовой отрасли современного отечественного и зарубежного оборудования и технологий.

Компания «Ильма» представила на своем стенде не только отлично зарекомендовавшие себя на отечественном рынке уплотнительные материалы под торговыми марками «Ильма», «ГраФлан» и «Клингер», но и новинку 2010 года – безасбестовый паронит «ИЛЬМА – Express». Большой интерес посетителей стенда вызвало открытие первого на Северо-Западе РФ сервисного центра по подбору, изготовлению и поставке промышленных уплотнений. Например, такая услуга как резка фланцевых прокладок любых форм и размеров из листовых материалов позволит заказчикам не только сократить время на замену уплотнений, но и уменьшить финансовые затраты.

Компания «Ильма» получила диплом от организаторов выставки (ОАО «Газпром» и ЗАО «ФАРЭКСПО») за вклад в развитие новых материалов, используемых в газоснабжении, и активное участие в выставке. Сайт выставки – www.farexpo.ru/gas/



«ИЛЬМА» ПОЛУЧИЛА ДИПЛОМ ЗА 1-ое МЕСТО В КОНКУРСЕ ЛУЧШИХ ИНТЕРНЕТ-ПРОЕКТОВ ОТРАСЛИ



На конкурсе лучших Интернет-проектов отрасли, проведённом в рамках 8-го Международного форума PCVEXPO-2009, компания «Ильма» заняла 1-ое место в номинации «Самый актуальный корпоративный сайт отрасли». Целью конкурса было выявление и поощрение ресурсов, способствующих развитию рынков промышленного оборудования через Интернет-пространство.

Сайт PCVEXPO – www.pcvexpo.ru



15-ЛЕТИЕ «ИЛЬМЫ»

В конце 2009 года «Ильма» отпраздновала 15-летний юбилей. Свой день рождения компания встретила в непростые времена. Как и многие промышленные предприятия, «Ильма» столкнулась с финансовыми трудностями из-за сокращения заказов. Но благодаря поддержке надёжных партнёров и внутренней сплочённости коллек-



тива компании удалось преодолеть временные трудности.

Юбилей компании прошёл в банкетном зале «Нева-Холл». Со-

трудников «Ильмы» пришли поздравить акционеры, партнёры и друзья компании. Самым запоминающимся событием вечера стало музыкальное поздравление от известного петербургского композитора и исполнителя песен Игоря Корнелюка.

«Ильма» благодарит за тёплые поздравления и сердечные пожелания. Мы полны новых идей и планов, которые обязательно воплотятся!

«Ильма» приглашает посетить фирменный стенд на выставке «ТЭК России в XXI веке»

**6-9 апреля 2011 г.
в ЦВЗ «Манеж» (Москва)**

Выставка пройдет в рамках Московского международного энергетического форума «ТЭК России в XXI веке» (ММЭФ -2011).

Компания «Ильма» традиционно принимает участие в этом значимом мероприятии и представляет свои новые разработки в области герметизации разъемных соединений оборудования.

Официальный сайт Московского международного энергетического форума «ТЭК России в XXI веке»:

www.iprr.ru

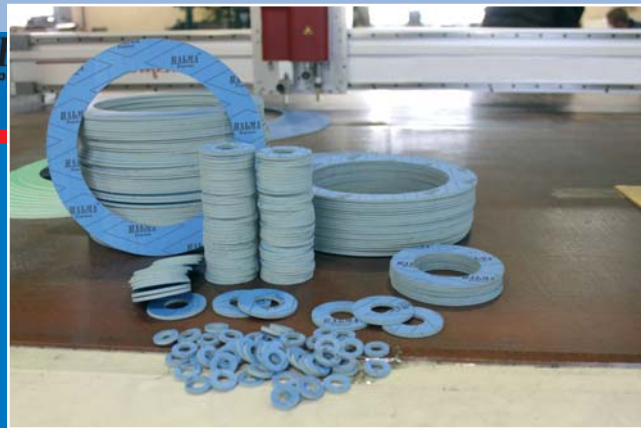


MOSCOW INTERNATIONAL ENERGY FORUM
«ТЭК РОССИИ В XXI ВЕКЕ»
МОСКОВСКИЙ МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ФОРУМ
г. Москва, Центральный Выставочный Зал «Манеж»



ЛИСТОВОЙ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ «ИЛЬМА – EXPRESS»

Компания «Ильма» предлагает материал «ИЛЬМА-Express» в листах и изготовление прокладок любой формы и размера.



ОПИСАНИЕ: универсальный прокладочный материал. Является безасбестовой альтернативой паронита марки ПОН.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: этот материал пригоден для использования в широком спектре сред, включая масла, топливо, щелочи, умеренный пар, углеводороды и пр.

- изготавливается на заводе Rich. Klinger Dichtungstechnik GmbH & Co KG (Австрия);
- каждый лист проходит контроль качества;
- отличается улучшенными характеристиками восстанавливаемости и сжимаемости по сравнению с асбестосодержащими уплотнительными материалами;
- срок сохраняемости материала не менее 5 лет (при t до 26°C и влажности 70-80%);
- снижено коррозионное воздействие на поверхность фланца;
- не оказывает вредного воздействия на здоровье человека и окружающую среду.

РАЗМЕРЫ СТАНДАРТНЫХ ЛИСТОВ:

размеры - **1500 x 2000 мм**
толщина - **1,0; 1,5; 2,0; 3,0 мм**

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Максимальная температура – 250°C
Продолжительная температура – 140°C
Температура на паре – 120°C
Максимальное давление – 4 МПа(40 кгс/см²)

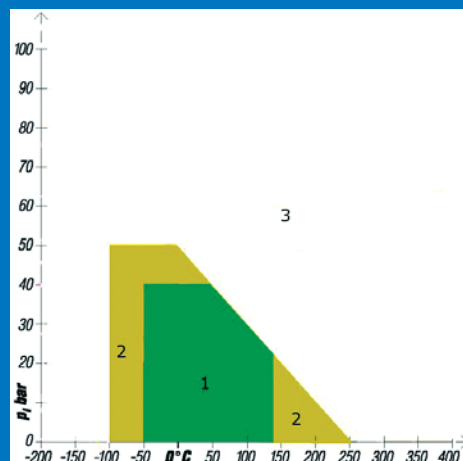
ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА ТОЛЩИНОЙ 2 ММ

Сжимаемость ASTM F 36 J	15%
Восстанавливаемость ASTM F 36 J	50% - минимум
Релаксация напряжений DIN 52913	20 МПа
Герметичность по DIN 3535-6	<0,1 мг/(с.м.)
Увеличение толщины ASTM F 146 масло IRM 903: 5 ч/150°C	<10%
Плотность	1,60 г/см ³

ИСПЫТАНИЯ:

В результате испытаний, проведенных «НПО ЦКТИ», установлено, что прокладки из листового уплотнительного материала «ИЛЬМА-Express» выдержали 50 циклов нагружения давлением 40-80 кгс/см² при трех разборках фланцевого соединения (испытательная среда – воздух, температура среды –21°C). Прокладка сохранила свою целостность и обеспечивала полное сохранение герметичности фланцевого соединения на всем протяжении испытаний.

ДИАГРАММА pT

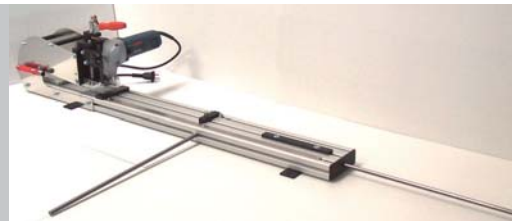


- 1 – Если ваши рабочие температура и давление попадают в эти границы, то технические испытания не требуются.
- 2 – Если ваши рабочие температура и давление попадают в эти границы, рекомендуется проведение технических испытаний.
- 3 – Если ваши рабочие температура и давление находятся в «открытом» секторе, то технические испытания обязательны.

БЕЗАСБЕСТОВЫЙ ПАРОНИТ



МАШИНА ДЛЯ ВЫРЕЗКИ ПРОКЛАДОК P/FD 250



**КОМПАНИЯ «ИЛЬМА» –
ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ
ДИСТРИБЬЮТОР В РОССИИ
МАШИН ПРОИЗВОДСТВА
КОМПАНИИ F.u.J. PETERS GMBH
& CO KG ДЛЯ РЕЗКИ ЛИСТОВЫХ
УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ.**

*Производитель: F. u. J. Peters
GmbH & Co KG, Германия*

Общие характеристики:

*Максимальная толщина
прокладки: 3 мм.*

*Наружный диаметр прокладки:
от 55 до 1500 мм.*

*Максимальная ширина выреза-
емой прокладки (полосы): 250 мм.
Минимальная ширина вырезаемой
прокладки (полосы): 5 мм.*

*Номинальная мощность
(250 В, 50 Гц): 500 Вт.*

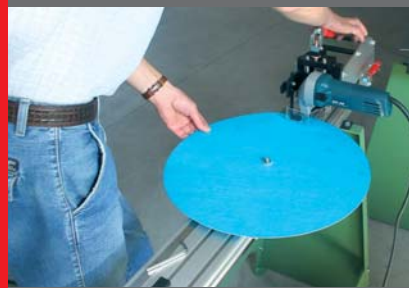
ОПИСАНИЕ:

Машина предназначена для изготовления прокладок в форме колец, кругов и полос (ручным способом возможна вырезка прокладок другой формы). С помощью этой машины можно вырезать прокладку практически из любого листового материала, включая даже армированные графитовые листы с гладкими, перфорированными и экспандированными слоями.

Запатентованная конструкция ножей обеспечивает высочайшее качество резки. Даже в случае вырезки прокладок из мягкого графита, сдавливание и отслоение краёв в месте реза исключено.

ПРИНЦИП РАБОТЫ МАШИНЫ:

Для настройки диаметра используется линейка. В центре заготовленной пластины пробивается отверстие с помощью входящих в комплект просечек, затем пластина устанавливается на держатель материала. Во время работы машины рычаг вручную отжимается вниз с тем, чтобы переместить верхний нож в самую нижнюю позицию. В процессе этого верхний нож прорезает материал (в месте реза не нужно предварительно делать отверстие) и проникает в пространство между двумя нижними ножами. Чтобы полностью прорезать материал, достаточно одного полного оборота.



*При вырезке уплотнения
с помощью машины P/FD 250
из мягкого графита сдавливание
и отслоение материала
в зоне реза не происходит.*

**Использование машины
P/FD 250 позволяет
предприятиям по всему
миру (а этих машин
продано уже более
3000 штук) экономить
временные и финансовые
ресурсы при изготовлении
прокладок из листовых
материалов.**



*Машина P/FD 250 позволяет
за несколько секунд
вырезать уплотнение
в форме круга, в форме полос,
а также прокладку
сложной формы.*





**АВТОВСКАЯ ТЕПЛОЦЕНТРАЛЬ (ТЭЦ-15)
ФИЛИАЛА «НЕВСКИЙ» ОАО «ТГК-1»**

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Автовская теплоцентраль (ТЭЦ-15) работает с ООО «Ильма» по проекту комплексной замены асбесто-содержащих уплотнений на изделия, не содержащие асбест. В данном проекте компания «Ильма» выступает как комплексный поставщик безасбестовых уплотнений и материалов, а также обеспечивает инжиниринговое и методическое сопровождение.

В период ремонтов в июле 2009 года на нашем предприятии были использованы в качестве замены асбестосодержащим материалам следующие уплотнения, производимые ООО «Ильма»:

- сальниковая набивка «ГраФлан» СН-ПЛ-001, которая была установлена на 202 единицах трубопроводной арматуры (DN 50...800), а также на сетевых, конденсатных и циркуляционных насосах, не имеющих дефектов сальниковых камер (скорость скольжения 4-10 м/с, давление 16 кгс/см², температура 120...140°С) общим числом 20 шт.;

- фланцевые прокладки из листового безасбестового материала «Клингерсил» С-4430 и С-4324 (вместо паронитовых прокладок), которые были установлены на всех фланцевых соединениях, которые выводились в ремонт (более 400 шт.).

Главный инженер

Д.А. Сафонов

02.04.2010 г.

Безасбестовые уплотнения, поставляемые ООО «Ильма», не вызывают проблем при установке. Работники аварийно-ремонтной службы ТЭЦ-15 и организаций-подрядчиков отмечают удобство в работе с данными изделиями. При использовании сальниковой набивки «ГраФлан» в центробежных насосах в большинстве случаев отмечается протечка охлаждающей жидкости (капельная протечка) существенно меньше, чем при использовании традиционных уплотнений.

Отмечены следующие позитивные моменты сотрудничества:

- высокий уровень компетентности специалистов ООО «Ильма», которые обеспечивают методическое сопровождение и техническую поддержку работ при проведении ремонтов;

- хорошее взаимодействие сотрудников ОМТС ТЭЦ-15 и организаций-подрядчиков с коммерческой службой ООО «Ильма».

В целом, опыт работы нашего предприятия с компанией «Ильма» заслуживает хорошей оценки. Мы и далее планируем сотрудничать с данной компанией в комплексном переводе механического оборудования на высокоэффективные безасбестовые уплотнения.



**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ «МОСЭНЕРГО»
(ОАО «МОСЭНЕРГО») ФИЛИАЛ ТЭЦ-23**

ОТЗЫВ

ТЭЦ-23 филиал ОАО «Мосэнерго» работает с компанией «Ильма» в течение шести лет. Начиная с апреля 2004 года на нашем предприятии для герметизации фланцевых соединений крупногабаритного оборудования успешно используется фланцевая лента «Ильма» ФЛ-002-02-01 из терморасширенного графита. После первоначальных испытаний лента была установлена на 24 подогревателях низкого давления и 6 деаэраторах. За время использования ленты отказов в работе данного оборудования по причине нарушения герметизации не обнаружено. Начиная с октября 2008 года наше предприятие стало использовать на части оборудования

фланцевую ленту «ГраФлан» ФЛ-ПЛ-005-02-01. Данное изделие также хорошо себя зарекомендовало.


Ленты «Ильма» и «ГраФлан» обладают рядом преимуществ по сравнению с традиционными уплотнениями. Они обеспечивают надежную герметизацию в течение длительного срока. Так на нашем предприятии этот срок был в 3-6 раз дольше, чем при использовании традиционных уплотнений. Возможно повторное использование ленты «ГраФлан» и частичное повторное использование ленты «Ильма». На обработку рабочей поверхности при замене ленты требуется значительно меньше времени, чем при замене паронитовых прокладок. При герме-



тизации фланцевой лентой неподвижных разъемных соединений экономятся трудозатраты, связанные с изготовлением прокладок, а также материал. В целом герметизация с помощью фланцевых лент «ГраФлан» и «Ильма» имеет значительные технические и экономические преимущества по сравнению с другими способами уплотнения фланцевых соединений крупногабаритного оборудования.

С марта 2009 года на ТЭЦ-23 на фланцевых соединениях сетевых трубопроводов, трубопроводах техводоснабжения успешно применяются прокладки «ГраФлан» ФЛ-ПЛ-007 и «Ильма» ФЛ-014, объединяющие все преимущества графита и фторопласта. Наличие стального сердечника позволяет использовать данные уплотнения неоднократно. Широкое применение при сборке резьбовых соединений нашла резьбовая уплотнительная лента «Ильма» ФУМ экстра. Волокнистая структура ленты характеризуется повышенной прочностью на разрыв в осевом направлении и хорошей пластичностью

Директор ТЭЦ-23
филиала ОАО «Мосэнерго»,
доктор технических наук, профессор

 Н.А. Зройчиков

31.03.2010 г.



ПЕРВОМАЙСКАЯ ТЕПЛОЦЕНТРАЛЬ (ТЭЦ-14) ФИЛИАЛА «НЕВСКИЙ» ОАО «ТГК-1»

ОТЗЫВ

Первомайская теплоцентраль (ТЭЦ-14) работает с ООО «Ильма» по проекту поэтапного перехода на безасбестовые уплотнения тепломеханического оборудования. В данном проекте компания «Ильма» выступает как комплексный поставщик безасбестовых уплотнений и материалов, а также обеспечивает инжиниринговое и методическое сопровождение.

В период ремонтов в июле 2009 года на ТЭЦ-14 были использованы в качестве замены асбестосодержащим материалам следующие уплотнения, производимые ООО «Ильма»:

- сальниковая набивка «ГраФлан» СН-ПЛ-001, которая была установлена на 205 единицах трубопроводной арматуры (DN 50...800), а также на 17 насосах сетевой, конденсатной воды и технической воды (скорость скольжения 4-10 м/с, давление 16 кгс/см², температура 120-140°C);
- фланцевые прокладки из листового материала «Клингерсил» С-4430 и С-4324 (как замена паронитовых прокладок) на основе бутадиен-нитрильных каучуков; они были установлены на всех фланцевых соединениях, которые выводились в ремонт (около 220 шт.);
- фланцевые прокладки «ГраФлан» ФЛ-ПЛ-003 (5 шт.). Они были установлены на ответственные узлы: Р/Ш – Северная магистраль, Р/Ш – Автовожская магистраль;
- лента фланцевая «ГраФлан» ФЛ-ПЛ-005, которая была использована для герметизации фланцевых соединений большого диаметра (DN 1400 – 2000) на 6 подогревателях низкого давления (t до 150°C);
- лента фланцевая «Ильма» ФЛ-002-01-01 (из терморасширенного графита армированная стальной нитью), которая была использована для герметизации фланцевых соединений большого диаметра (DN 1400-2000) на 6 бойлерах (t до 250°C).

При установке данных уплотнений, в процессе их эксплуатации после запуска и в процессе эксплуатации

в период зимнего отопительного сезона (8-9 месяцев работы) проблем с герметизацией разъемных соединений не обнаружено. Благодаря внедрению уплотнений, поставленных ООО «Ильма», удалось достигнуть повышения уровня надежности тепломеханического оборудования. Работники аварийно-ремонтной службы ТЭЦ-14 и организаций-подрядчиков удовлетворены качеством герметизации фланцевых соединений больших диаметров с помощью фланцевых лент, а также сальниковых узлов сетевых и конденсатных насосов с помощью сальниковой набивки «ГраФлан».

Следует указать, что в ходе зимнего отопительного сезона три сетевых насоса были выведены в ремонт. Оценка показала, что сальниковые уплотнения находятся в хорошем состоянии. Поэтому они были установлены повторно и используются и в настоящее время.

Работа с инновационными уплотнениями, поставляемыми ООО «Ильма», требует от инженерно-технического персонала теплоцентрали освоения новых технологий герметизации. В этом процессе нам хорошую поддержку оказывают практические семинары и совместные совещания, которые регулярно проводятся специалистами ООО «Ильма» на нашем предприятии. По нашему предложению, в целях удобства монтажа, специалистами ООО «Ильма» введены более жесткие требования по допуску (чем в ГОСТ) к размерам ряда сальниковой набивки «ГраФлан», устанавливаемой в центробежные насосы. Мы ждем от специалистов компании «Ильма» новых технических решений. И, в частности, по замене зубчатых прокладок, используемых в тепломеханическом оборудовании.

В целом, мы удовлетворены совместной работой с компанией «Ильма» и планируем продолжить сотрудничество с данной компанией при комплексном переводе тепломеханического оборудования на высокоэффективные безасбестовые уплотнения.

Главный инженер



Ю.П. Голубев

26.04.2010 г.



НОВАЯ МЕТОДИКА ГЕРМЕТИЗАЦИИ САЛЬНИКОВЫХ УЗЛОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ НАСОСОВ В ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИКЕ И В ТЕПЛОСНАБЖЕНИИ

СУТЬ ПРОБЛЕМЫ

Специалистами компании «Ильма» были проведены интервью с 15 специалистами предприятий электроэнергетики и теплоснабжения. В число экспертов входили заместители главных инженеров по ремонту, начальники и заместители начальников аварийно-ремонтных служб, мастера КТЦ, мастера по ремонту котельных, а также специалисты ремонтных организаций, работающих по подряду. Наряду с этим использовались материалы технических совещаний.

Наибольшее количество опрошенных экспертов отмечали, что одной из существующих проблем в работе тепломеханического оборудования на теплоцентралях и ГРЭС являются частые остановки насосов сетевой и конденсатной воды вследствие нарушения герметичности сальниковых узлов. По мнению специалистов аварийно-ремонтных служб эта проблема обусловлена отсутствием в настоящий момент комплексного технического решения, учитывающего все факторы, характеризующие работу насоса.

В частности, к числу основных факторов были отнесены:

- 1) возможная несоосность вала и сальниковой камеры;
- 2) радиальное биение вала;
- 3) наличие нестационарных режимов работы;
- 4) высокие термические нагрузки на материалы защитной втулки вала и сальника, обусловленные

значительным трением в зоне контакта;

5) воздействие рабочей среды на набивку (высокое давление, «абразив» и т.п.);

6) возможные перекосы грундебуксы при затяжке.

ТРАДИЦИОННЫЕ РЕШЕНИЯ

В электроэнергетике и в теплоснабжении для герметизации сальниковых узлов центробежных насосов применяются следующие виды набивок: ЛП-31, АП, а также набивки из терморасширенного графита различных производителей.

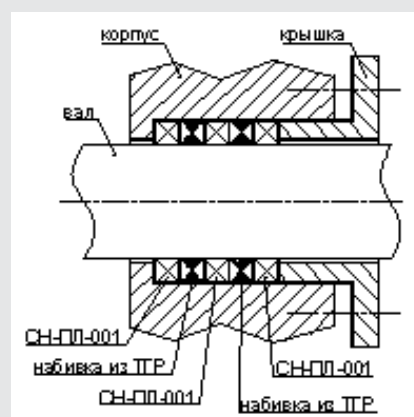
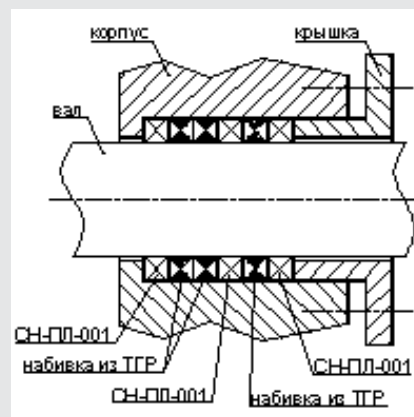
ПРЕДЛАГАЕМОЕ РЕШЕНИЕ

Предлагается установка в сальниковую камеру центробежного насоса комбинированного пакета колец, включающего кольца из набивки «ГраФлан» и набивочные кольца из терморасширенного графита. При установке кольца из ТРГ и кольца из набивки «ГраФлан» чередуются. Принципиальным моментом является то, что замыкать конструкцию с каждой стороны должны набивочные кольца «ГраФлан».

Комбинация сальниковых уплотнений с замыкающими кольцами «ГраФлан» (комплект набивок «ГраФлан»/ТРГ) предназначена для герметизации сальниковых камер центробежных насосов с параметрами (см. таблицу).

Рабочая среда для применения: вода, паро-водяная смесь, нефть, нефтепродукты, кислоты, щелочи (рН 0-14).

Схема установки колец сальниковой набивки для комплекта «ГраФлан»/ТРГ для 5 и 6 колец



ПРЕИМУЩЕСТВА ПРЕДЛАГАЕМОЙ КОНСТРУКЦИИ

1. Сальниковая набивка «ГраФлан» представляет собой набивку из терморасширенного графита, плакированную экспандированным фторопластом.

Максимально допустимые параметры		Максимально допустимая температура среды, °С
Скорость скольжения, м/с	Давление среды, МПа (кгс/см ²)	
15	3,5 (35)	от минус 60 до плюс 260



Данная технология делает набивку более прочной и предохраняет набивку из терморасширенного графита от вымывания графитовой составляющей в случаях, когда допускается незначительное превышение допустимого давления грундбоксы при регулировке технологической протечки. Набивка препятствует попаданию внутрь уплотнения рабочей среды, которое может привести к нарушению герметичности и способствует появлению очагов коррозии. Наряду с этим замыкающие кольца не позволяют попадать в сальниковую камеру частицам набивки из терморасширенного графита из соседних колец, что часто наблюдается при автономном использовании набивки из ТРГ. Выход частиц набивки в сальниковую камеру имеется и при использовании других типов набивок (ЛП-31, АП, АГИ и др.). *Прочность конструкции обуславливает длительный срок службы набивки (до 20 лет) и предполагает возможность частичного повторного использования.*

2. Коэффициент трения по стали фторопласта, который является внешним контуром набивки «ГраФлан» и контактирует с рубашкой вала, составляет 0,04. Это в несколько раз меньше, чем у других набивок. Фторопластовая оболочка позволяет экономить электроэнергию, а также способствует минимизации механического воздействия на рубашку вала насоса, что уменьшает ее износ. Другим известным свойством фторопласта является его минимальное коррозирующее влияние на уплотняемую поверхность (сальниковая камера и защитная втулка вала).



3. В результате практического использования комплектов «ГраФлан» выявлено, что в подавляющем большинстве случаев технологическая протечка составляет 200 – 500 граммов в час (*капельная протечка*).

4. Некоторые механики отметили, что использование комплектов с набивкой «ГраФлан»/ТРГ имеет преимущество перед использованием только набивки «ГраФлан» при проведении регулировки технологической протечки, которая является важной частью пуско-наладочных работ.

При использовании только набивки «ГраФлан» без набивки из ТРГ также достигается высокая надежность герметизации сальниковых узлов центробежных насосов. Однако было зафиксировано несколько случаев «приваривания» фторопластовых оболочек соседних набивочных колец друг к другу (питательная вода $t=105^{\circ}\text{C}$, насос ЦНСГ, $v=10$ м/с). Данный факт вызвал неудобства при извлечении набивки из сальниковой камеры. Однако герметичность узла не нарушалась. Узел отличался высокой прочностью и долговечностью.

При линейной скорости вращения вала выше 10 м/с применение колец «ГраФлан» без дополнительных колец из ТРГ не представляется целесообразным, т.к. в зоне трения «набивка-вал» имеет место интенсивный нагрев поверхности. Его интенсивность растет с ростом линейной скорости вращения вала. Сдерживающим фактором в данном контексте является относительно низкая теплопроводность фторопласта. Именно, оптимальное сочетание фторопласта и ТРГ является той «золотой серединой», которая позволяет улучшить качество герметизации.

ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ КОМПЛЕКТОВ НАБИВОК «ГРАФЛАН»/ТРГ

Данная методика прошла апробацию при проведении испытаний на оборудовании ОАО «ТГК-1» и ГУП «ТЭК СПб». На сегодняшний день мы располагаем данными, что срок наработки набивки в сальниковых узлах центробежных насосов (скорость – до 10м/с, температура – до 120°С) составляет 3,5 года без замены. На основании этих данных было подготовлено технико-экономическое обоснование (ТЭО) применения набивки «ГраФлан». Один комплект набивок «ГраФлан»/ТРГ стоит дороже чем традиционные уплотнения. Однако расходы при использовании комбинации сальниковых уплотнений с замыкающими кольцами «ГраФлан» в течение нескольких лет – в 4-20 раз ниже, чем при использовании традиционных уплотнений.

Суммарная экономия от применения уплотнений «ГраФлан» обусловлена:

- более длительным сроком эксплуатации набивки «ГраФлан» (меняется реже, чем другие набивки, что приводит к экономии затрат в 9-14 раз);
- ежегодной экономией в результате использования одного комплекта набивки «ГраФлан» на одном насосе (составляет в среднем: по сравнению с комбинированным использованием набивок из ТРГ 22 335 руб., по сравнению с асбестосодержащими набивками – 33666 руб., по сравнению с набивкой ЛП-31 – 34 839 руб.);
- сроком окупаемости затрат при эксплуатации набивки «ГраФлан» на насосах (в среднем 5 месяцев);
- ежегодной экономией от применения набивки «ГраФлан» для герметизации сальниковых узлов насосов (может исчисляться в малой энергетике – сотнями тысяч рублей на одно предприятие, в большой энергетике – миллионами рублей на одно предприятие).

Данные взяты из технико-экономического обоснования (ТЭО) применения уплотнений «ГраФлан» в теплоэнергетике, водоснабжении, водоотведении и газораспределении. Если Вы хотите ознакомиться с полным текстом ТЭО, свяжитесь с нами по телефону (812) 326-60-18 или по электронной почте marketing@ilma.spb.ru.





ЩЕГОЛЕВ АЛЕКСАНДР ВИКТОРОВИЧ

Должность:

Инженер по наладке и испытаниям

Начало работы в компании

«Ильма»: 2001 год.

Изобретательный,
увлекающийся.

Хобби: лыжи, горный туризм,
скалолазание, краеведение.

– Александр Викторович, на Вашем счету участие в разработке большинства технологических установок, используемых компаниями «Ильма». Расскажите, с чего все начиналось, какие были первые задачи, когда Вы пришли работать в компанию?

– Когда я пришел работать в компанию, а это было в 2001 году, одной из первых серьезных задач стало решение вопроса вырезки прокладок из листов терморасширенного графита, армированного перфорированной нержавеющей лентой. Нужно было вырезать прокладку с требуемой точностью и высоким качеством реза. Я работал в составе научно-исследовательской группы, которую возглавлял И.Ю. Чегаев (сейчас – заместитель технического директора ООО «Ильма»). Задача этой группы была в том, чтобы придумать принцип работы механизма – как это должно работать и как это должно выглядеть, и сделать опытный образец. В итоге было разработано приспособление для вырезки прокладок Ильма® ФЛ-003 на фрезерном станке. Затем с помощью этого приспособления было

«ИЗОБРЕТАТЕЛЬНЫЙ, УВЛЕКАЮЩИЙСЯ...»

Отличительной особенностью компании «Ильма» является собственная технологическая база, которая включает более 10 типов специальных установок. Все установки сконструированы и изготовлены силами компании «Ильма». То есть все уникальные установки по вырезке, гофрированию, плакированию и другим технологическим операциям, были не просто закуплены, а придуманы и сконструированы сотрудниками компании «Ильма». Один из таких талантливых сотрудников, который уже в течение 10 лет ищет и находит нестандартные решения, связанные с процессом производства, это Александр Викторович Щеголев, которому мы задали несколько вопросов о его работе в компании.

отработано вырезание заготовок из нержавеющей стали для изготовления прокладок «Спецназ».

– В каких еще разработках, которые используются сейчас, вы принимали активное участие?

– Модернизировал установку по гофрированию ленты с тем, чтобы на ней можно было установить датчик длины. Конструкторы разработали, а я изготовил детали и смонтировал.

Принимал активное участие в поиске технического решения вопроса плакирования прокладок и лент. С моим участием был изготовлен макет, на основе которого были сконструированы установки по плакированию прокладок и лент.

– Что сейчас входит в ваши обязанности?

– В рамках открытия сервисного центра «Ильма Express» у нас появилась такая услуга, как резка прокладок из листовых уплотнительных материалов. Все это осуществляется при помощи профессионального плоттера. На сегодняшний день я занят отработкой техпроцесса вырезки прокладок из листовых материалов. Создаю картотеку типоразмеров деталей для обработки на плоттере, для вырезки прокладок разного размера и из разного материала. Тут приходится учитывать физико-механические свойства заготовок, есть разница, если это, например, терморасширенный графит, армированный, или просто графит листовый.

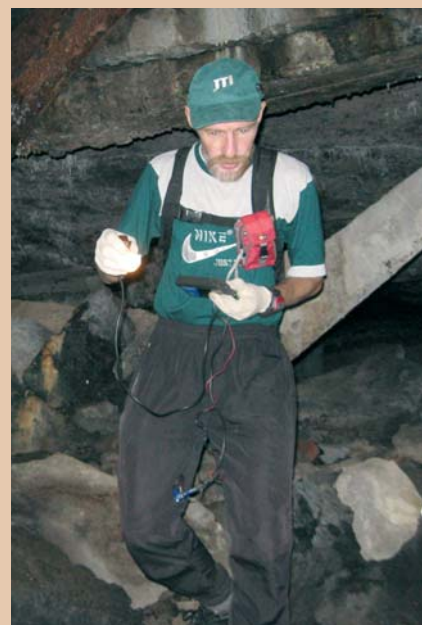
– Какими главными принципами Вы руководствуетесь, предлагая то или иное решение?

– Есть определенные конструктивные требования, которые нужно учитывать при изготовлении. Поэто-

му стараешься разными техническими средствами выдержать эти требования. Важно, чтобы способ изготовления был наиболее простым. И в то же время, чтобы он охватывал сразу несколько задач – с тем, чтобы уменьшить количество приспособлений, используемых при изготовлении одного изделия, то есть чтобы придуманное устройство выполняло несколько технологических функций.

– Пытаетесь ли Вы модернизировать что-то в других областях своей жизни?

– Нет. Считаю, что в других областях работают другие специалисты, которые обладают большими знаниями в своей области. Однако, иногда вижу явные недоработки, как например в лыжном снаряжении, и начинаю усовершенствовать «под себя».



«МЫ СЧИТАЕМ, ЧТО НЕПРАВИЛЬНО ВЫБИРАТЬ ПРОДУКЦИЮ, ОСНОВЫВАЯСЬ ТОЛЬКО НА ЕЁ ЦЕНЕ»

Речь Ханса Форстнера (Hans Forstner) Директора по продажам компании Rich. Klingler Dichtungstechnik на международной конференции «Энергосбережение в глобальной экономике: мировой опыт и перспективы России и стран СНГ», прошедшей в рамках ММЭФ-2010.



«Сегодня «Клингер» – это 35 компаний по всему миру и широко известный бренд уплотнительных материалов и арматуры. Компания «Клингер» была основана в г. Гумпольдскирхен более 111 лет назад. Началом деятельности послужило производство уплотнительных материалов. Около 30 лет назад компания «Клингер» стала первым производителем, начавшим выпуск бесастбестовых уплотнительных материалов. Мы с уверенностью говорим, что «Клингер» – это несомненный лидер в производстве уплотнений. Из г. Гумпольдскирхен мы поставляем продукцию по всей Европе. В России мы также имеем партнёра – компанию «Ильма», чей стенд вы можете видеть здесь на выставке.

А сейчас вы, возможно, спросите: «Как прокладка может повлиять на ресурсосбережение и ресурсоэффективность?» Ответ очень прост: качественное уплотнение обеспечивает высокий уровень герметичности трубопроводов для транспортировки сред, в результате чего среды остаются в системе и не попадают в окружающее пространство. «Клингер» также производит арматуру более 70 лет. И одно из специальных направлений – это большие краны для тепловых сетей. Применение этих кранов также значительно помогает повысить ресурсоэффективность систем теплоснабжения.

Наш главный принцип: продукция должна быть изготовлена таким образом, чтобы гарантировать максимально возможную эффективность. Поэтому, приступая к разработке изделия, «Клингер» идёт по пути поиска наилучшего решения из числа возможных. Мы пытаемся соответствовать всем существующим международным стандартам. И конечно, когда мы заявляем о соответствии стандартам и жёстким требованиям заказчиков, мы не можем говорить о дешёвой продукции. И это одна из проблем, с которой мы сталкиваемся снова и снова, ведь чтобы сэкономить, служба закупок ищет, по возможности, наиболее дешёвый продукт. Но мы считаем, что не-

правильно выбирать продукцию, основываясь только на её цене. Мы должны думать и о более серьёзных вещах, таких как срок службы оборудования. А если подходить к проблеме комплексно, надо просчитать все инвестиции, которые будут сделаны в это предприятие за всё время его существования. Когда мы сравним все затраты, то поймём, что сумма, потраченная на качественные уплотнения, гораздо ниже той, что мы бы потратили на покупку дешёвой продукции. И это мы знаем по собственному многолетнему международному опыту.

Когда мы начинаем разрабатывать новый продукт, очень важным фактором для нас являются требования конечных пользователей. Времена меняются, и сейчас мы всё больше задумываемся о выбросах, о герметичности. И если раньше, говоря о герметичности, мы имели в виду герметичность в жидких средах, то сейчас мы говорим о газе. Показатели герметичности в газообразной среде определяются с помощью гелия. И допустимым является крайне низкий объём протечек при использовании в данной среде. Только в этом случае мы можем говорить о безопасности для окружающего пространства, о ресурсосбережении и ресурсоэффективности. И когда, в ходе разработки продукции, мы сравниваем различные варианты путём измерения протечек, мы можем отчётливо видеть как такая, казалось бы, простая вещь, как фланцевая прокладка может оказывать значительное влияние на выбросы в окружающую среду. Когда прокладка поддерживает герметичность соединения в течение всего срока службы оборудования, это лучшее и наиболее выгодное решение из всех, которые можно себе представить. Конечно, если мы взглянем на прокладку, то не сможем понять, будет ли она обеспечивать надёжную герметичность и подойдёт ли она к заданным условиям эксплуатации. Чтобы выбрать правильный вариант, мы настоятельно рекомендуем вам тщательно изучать и сравнивать информацию, предоставляемую производителями. Выбор уплотнения не является задачей отдела закупок, в решении этого вопроса должна участвовать техническая служба. И когда мы видим, что покупатели, сделав правильный выбор, довольны результатом, мы можем говорить о настоящем партнёрстве с ними. Мы, как производители, заинтересованы в развитии долгосрочных партнёрских отношений, а не просто в факте продажи товара. Наша компания преуспела в этом направлении, и мы нередко наблюдаем, что в новых проектах предпочтение отдаётся не более дешёвым изделиям, но более эффективным. Это, несомненно, является и нашим личным вкладом, вкладом компании, работающей в относительно узкой области – в области уплотнений и арматуры. Это наш вклад в защиту окружающей среды. Всё это легло в основу нашей долгосрочной стратегии, и в ближайшие десятилетия мы, несомненно, останемся на рынке с превосходной продукцией, отличающейся стабильным качеством и соответствующей заявленным стандартам».

Москва, большой зал ЦВЗ «Манеж»,
9 апреля 2010 г.



ПРЕЗЕНТАЦИЯ НЕМЕЦКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ РЕЗКИ ЛИСТОВЫХ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

11 июня 2010 г. в Санкт-Петербурге на производственной площадке компании «Ильма» состоялась презентация и мастер-класс по использованию специализированного оборудования для резки листовых уплотнительных материалов. Для проведения мастер-класса из Германии приехал Гидо Бухти (Guido Buchty) – генеральный директор и владелец компании F.u.J. Peters GmbH & Co. KG.

Компания F.u.J. Peters основана в 1932 году, она является всемирно признанным экспертом в области создания оборудования для резки различных листовых материалов. Примечательно то, что компания не проводит каких-либо специальных мероприятий по продвижению своей продукции, не размещает рекламу и не участвует в выставках. По словам Гидо Бухти, качество машин говорит само за себя. Машины F.u.J. Peters имеют уникальную запатентованную конструкцию режущих элементов и рекомендованы к применению компанией Klinger Dichtungstechnik – мировым лидером по производству статических уплотнений. С 2009 года ООО «Ильма» является дистрибьютором машин F.u.J. Peters в России.

Мастер-класс проводился для технических специалистов промышленных предприятий, которые непосредственно отвечают за изготовление фланцевых уплотнений из листовых материалов. Целью мероприятия было обучить обслуживающий персонал основам технологии резки, а также предоставить возможность участникам самостоятельно опробовать машины в работе и задать возникшие вопросы напрямую представителю компании–производителю. В мастер-



классе приняли участие технические специалисты крупных предприятий Северо-Запада – ОАО «ТГК-1», ГУП «ТЭК СПб», ОАО Судостроительный завод «Северная верфь», ООО «Балтийская газовая компания», ЗАО НПФ «Уран-СПб» и другие.

В ходе презентации и мастер-класса была продемонстрирована одна из самых популярных машин производства F.u.J. Peters – P/FD 250. Это оборудование позволяет вырезать прокладки практически из любого листового уплотнительного материала толщиной до 3 мм, включая даже графитовые армированные листы. Диаметр резки – от 55 до 1500 мм. На данном оборудовании могут вырезаться уплотнения в виде полос и даже изделия сложной формы, что и было наглядно продемонстрировано Гидо Бухти. Участники мастер-класса могли убедиться, что при вырезке уплотнения из мягкого графита сдавливание и отслоение материала в зоне реза не происходит.

Одним из основных преимуществ работы на данной машине является простота в использовании. Даже специалист, не обладающий большими навыками в работе с подобным оборудованием, не затратит много времени на изготовление качественного

уплотнения нужного размера. За 12 лет, прошедших с момента запуска машины P/FD 250 в производство, было продано 3 000 единиц этого оборудования. По отзывам компаний, использующих эту машину, данное оборудование позволяет экономить временные и финансовые ресурсы при изготовлении прокладок из листовых материалов, а главное – гарантировать качественную резку.

«ИЛЬМА» И SGL GROUP: СТРАТЕГИЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО С АКЦЕНТОМ НА КАЧЕСТВО



Во время поездки в Россию г-н Оливер Цах (Oliver Zach) – директор по продажам и сервисной поддержке по Европе подразделения по уплотнениям из терморасширенного графита группы SGL – совершил деловой визит в Санкт-Петербург с целью обсуждения с руководством «Ильмы» перспектив возможного сотрудничества.

SGL Group занимает лидирующее место в мире среди производителей изделий из углерода, графита и композиционных материалов, которые применяются во многих отраслях промышленности. Одно из направлений деятельности компании – изготовление фольги и листовых материалов из терморасширенного графита под торговой маркой Sigraflex®. Это изделия с уникальными техническими характеристиками, превосходящие по качеству известные мировые аналоги.

Стороны обсудили перспективы стратегического партнёрства по продвижению в России продукции SGL и констатировали, что глубокое знание мирового рынка



уплотнений и особенностей работы с российскими заказчиками является основой для выбора оптимальной стратегии продвижения уплотнительных материалов Sigraflex®, а также открывает перспективы для реализации ряда совместных проектов, в том числе, в области разработки новых изделий, адаптированных для российского рынка.

5 октября 2010 года в Германии состоялось подписание соглашения о сотрудничестве.



КОМПАНИЯ «ИЛЬМА» И KEMPCHEN DICHTUNGSTECHNIK GMBH (ГЕРМАНИЯ) ДОГОВОРИЛИСЬ О СОТРУДНИЧЕСТВЕ



8 июля состоялся деловой визит в «Ильму» директора по продажам немецкой компании Kempchen Dichtungstechnik GmbH г-на Дирка Шмидта (Dirk Schmidt). На встрече обсуждались перспективы сотрудничества компаний «Ильма» и «Kempchen», основой для которого является стремление обеих компаний предложить конечному пользователю продукции максимально эффективное решение в области герметизации разъёмных соединений.

Компания «Kempchen» была основана в 1889 году. На сегодняшний день «Kempchen» входит в состав промышленной группы Klinger и является признанным экспертом в области разработки и производства широкого спектра фланцевых прокладок, сальниковой набивки и компенсаторов. Основу номенклатуры компании

составляют металлические и комбинированные уплотнения на основе передовых материалов: спирально-навитые, зубчатые, овальные и линзовые прокладки. В арсенале компании также имеется линейка собственных современных набивочных материалов. Глубокая философия компании заключается в комплексном подходе к вопросу герметизации, и прослеживается на всех стадиях: от разработки и производства продукта, до доставки и установки уплотнения на объекте заказчика. Обратившись в «Kempchen», заказчик получает не просто уплотнение, а гарантированное качество (за счёт оптимального подбора изделия из широкой номенклатуры поставщика) и правильную установку уплотнения в разъёмное соединение (установка осуществляется либо специалистом «Kempchen», либо специально обученным техническим персоналом заказчика). Компания «Kempchen» имеет опыт создания сезонных мобильных сервисных мини-центров, которые работают на территории заказчика в ремонтный период и способны оперативно выполнять нестандартные задачи по герметизации разъёмных соединений. Среди клиентов компании – Shell, BP, BASF, Bayer, Linde и пр.

Дирк Шмидт, отметил, что компания «Ильма», с учётом положительного опыта работы с зарубежными партнёрами и наличия собственной научно-производственной базы, является для «Kempchen» перспективным партнёром для работы на российском рынке. В ближайшее время между компаниями будет заключено официальное соглашение о сотрудничестве.



УПЛОТНЕНИЯ ГРАФЛАН® БЫЛИ ПРЕДСТАВЛЕНЫ НА ФИНСКОЙ ВЫСТАВКЕ «INDUSTRIAL SERVICES 09»

28-29 октября в Финляндии в спортивно-выставочном комплексе г. Тампере прошла выставка «Industrial Services 09». Это единственное ежегодное событие в Финляндии, которое собирает вместе компании, работающие на финском рынке товаров и услуг по техническому обслуживанию производственных объектов. Уплотнения ГраФлан® были представлены на стенде финского партнёра «Ильмы» - компании Tiivistetekniikka Oy. Представители финских промышленных предприятий проявили интерес к технологии ГраФлан®, достигнуты договорённости об установке уплотнений в опытную эксплуатацию.



СОСТОЯЛАСЬ РАБОЧАЯ ВСТРЕЧА С ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ МЕЖДУНАРОДНОЙ ИНФОРМАЦИОННО-ИЗДАТЕЛЬСКОЙ ГРУППЫ «KCI PUBLISHING»

Состоялся визит в компанию «Ильма» г-на Миле Аврамовича – представителя международной информационно-издательской группы «KCI Publishing» (www.kci-world.com). В рамках встречи эксперты «Ильмы» представили зарубежному гостю уникальные установки и фирменную продукцию компании. Г-н Аврамович рассказал о возможностях продвижения на зарубежных рынках с использованием возможностей «KCI Publishing». Компания «Ильма» приглашена к участию в 7-й международной выставке «Valve World 2010» (www.valve-world.net). Выставка и одноимённая конференция, организованные «KCI Publishing» и «Messe Düsseldorf», состоятся 30 ноября – 2 декабря 2010 года в Дюссельдорфе (Германия).





KLINGER®

**УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОГО
И СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

